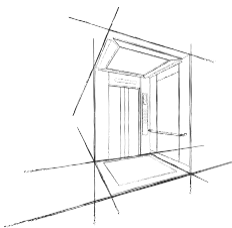


SILVER
EXPRESS



S I L V E R
E X P R E S S
P A S S E N G E R
E L E V A T O R S

SILVER
EXPRESS

Дизайн лифтов

НАДЕЖНОСТЬ ДИЗАЙН ДОСТУПНОСТЬ

SILVER Express - результат сотрудничества опытных корейских инженеров и дизайнеров из SILVER Elevator Korea, и китайской производственной базы.

Производственная площадка SILVER Express расположена в индустриальном парке лифтов с удобным доступом к порту Шанхая. Завод занимает площадь 35 000 m^2 , имеет испытательную башню высотой 99м и оснащен современным оборудованием, включая роботизированную линию металлообработки ABB.

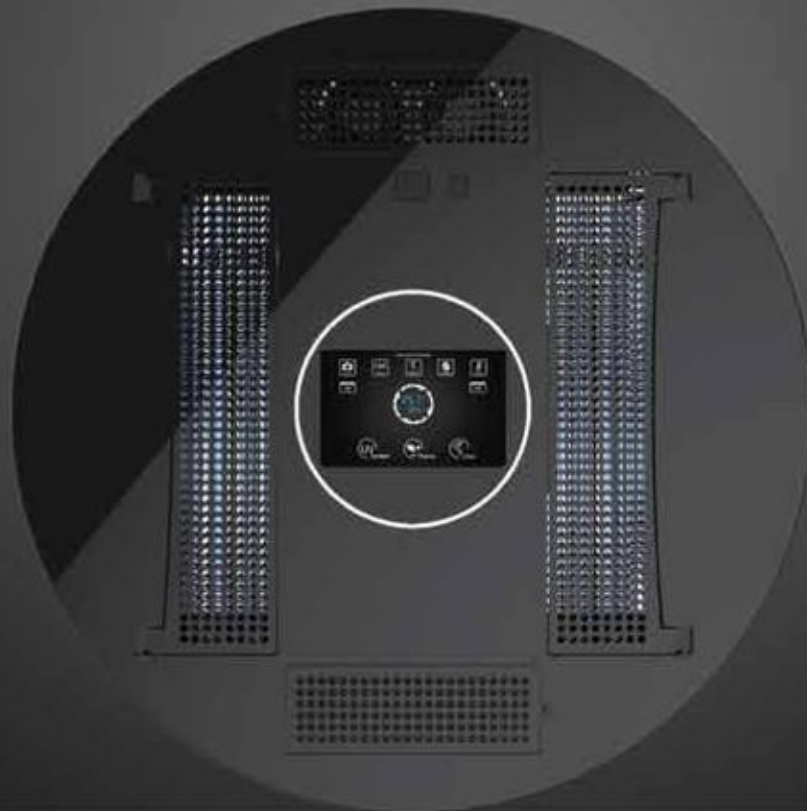
На высокотехнологичных станках для обработки листового металла с использованием многофункциональных гибочных станков CNC и сварочных роботов, каждый лифт превращается в добротный продукт.

SILVER Express доступен в широком ассортименте! Мы поставляем пассажирские, панорамные, медицинские и грузовые лифты, лифты для коттеджей, малые грузовые и лифты для автомобилей. Всё грузоподъемное оборудование спроектировано по индивидуальным размерам заказчика. Корейский персонал занимается проектированием, контролирует качество, процесс упаковки и отгрузку оборудования до его помещения в контейнеры.



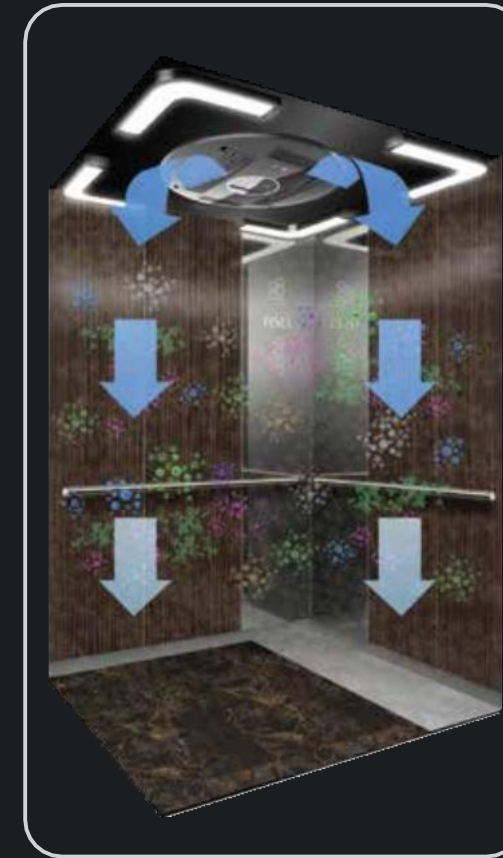
ASEL

A(no.1) + Sterilization + Elevator

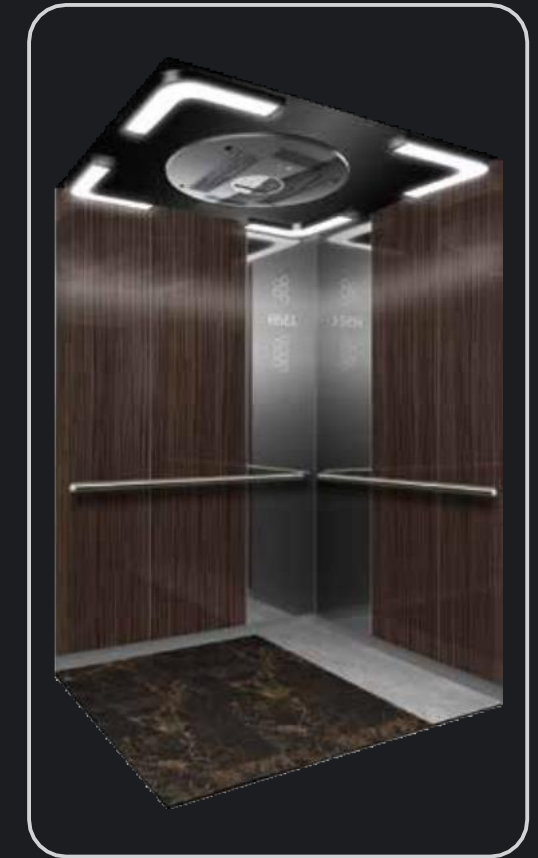


Конструкция лифта ASEL

За 1 мин до запуска ASEL



Через 1 мин после запуска ASEL



Система дезинфекции лифта ASEL

При распространении пандемических болезней лифт может стать местом частых заражений. Система стерилизации лифтов ASEL была разработана для того, чтобы сделать лифты, используемые в больницах, школах, и других общественных местах, чистыми в любое время. Такой лифт может полностью уничтожить микробы, находящиеся в воздухе или оседающие на стенах. В отличие от дезинфекционных работ, производимых открыто, на глазах у людей, лифт ASEL проводит стерилизацию автоматически, в неоперационное время. Благодаря этому, в лифте своевременно обеспечиваются превентивные меры от повторного заражения вирусными заболеваниями.



Аэропорт



Школа



СМИ



Больница



Гос. Учреждения



Лифт

Функции лифта ASEL



ASEL_UV / СтерилизацияУФ

Уничтожение вирусов

Сальмонелла/Супербактерии/Кишечная палочка

Антирассеивающий дезинфицирующий УФ-модуль, с длиной ультрафиолетовых лучей 253.7nm, уничтожает вирусы, находящиеся в воздухе внутри кабины лифта.

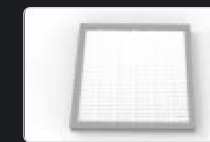


ASEL_Очистка воздуха

Удаление микропыли

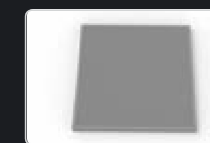
Использование антибактериального HEPA-фильтра

Уничтожает микропыль(PM10) внутри закрытого пространства, используя фильтр предварительной очистки HEPA-фильтр.



Удаление запахов
Применения фильтра с активированным углем

Уничтожает запахи, благодаря использованию фильтра с активированным углем и nano-фильтра с содержанием меди

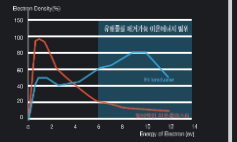


ASEL_Plasma/Плазма

Ионизирование плазмой

Применение ионного кластера

Ионный кластер уничтожает молекулы неприятного запаха, микроорганизмы, бактерии и плесневые грибки из воздуха, используя принцип разложения обеспечивает 24-часовую свежесть воздуха, благодаря эффекту дезодорации и стерилизации. Среда применения / Температура : 0-50°C, Влажность : 30-90%RH Условия хранения / Температура : -20-70°C, Влажность : 30-90%RH Количество ионов плазмы : более 3млн Озоновый стандарт менее 0.025ppm



ASEL_CCTV

Система видео-

наблюдения

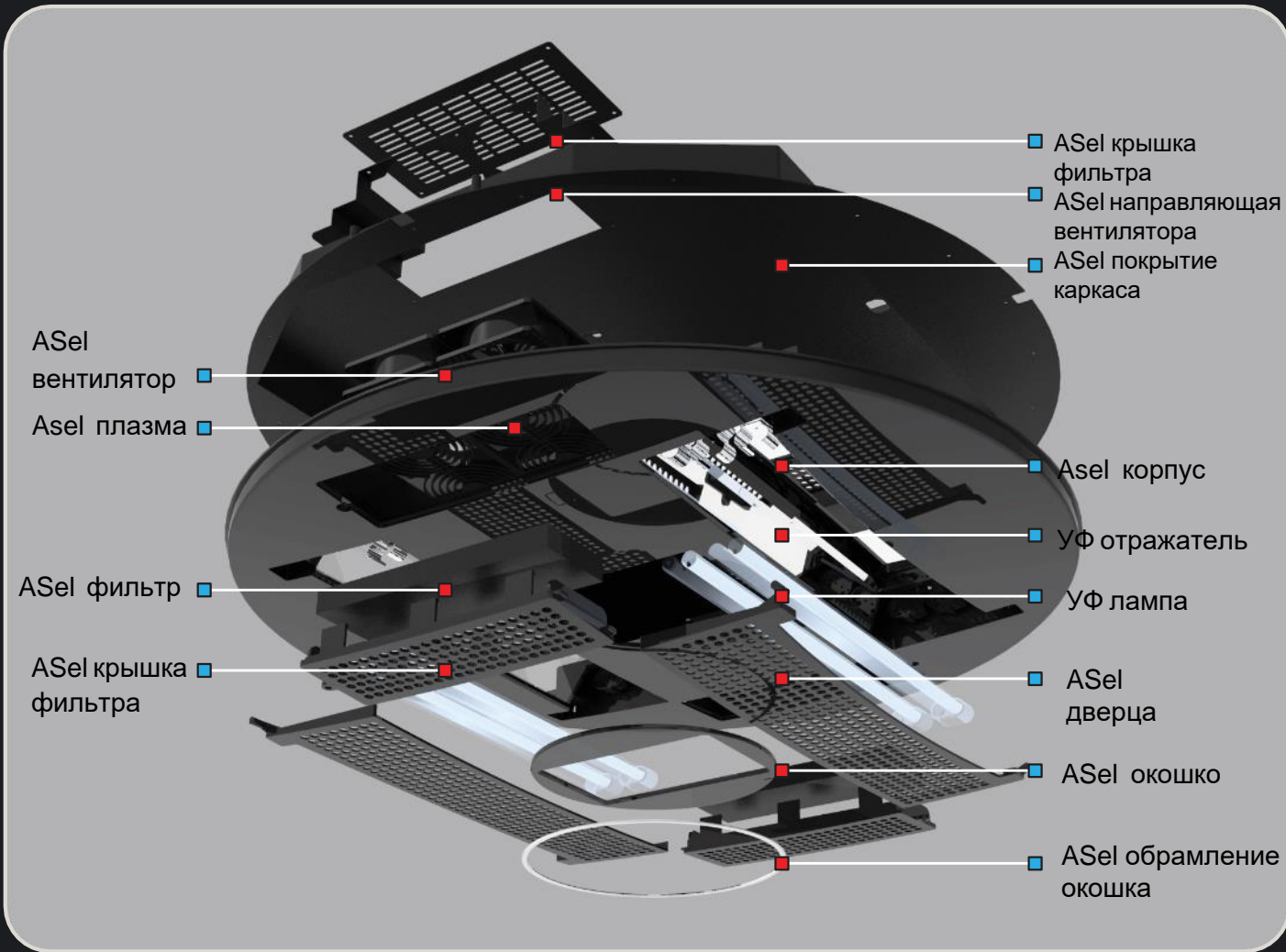
Разрешение 500

мегапикселей

Система видео-наблюдения, обеспечиваемая встроенной камерой.



Конструкция лифта ASeI



Режим Администратора лифта ASeI

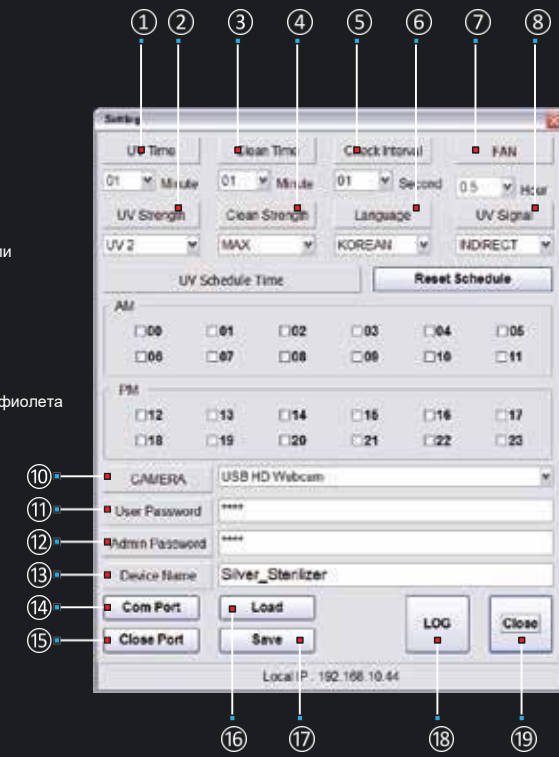
ASel_Administrator Mode/ Режим Администратора Настройка пароля Администратора и логин

Применяется система управления через логин, для установки пароля и подробных настроек при введении в эксплуатацию лифта ASeI впервые.



ASel Details Control Mode/ Режим управления настройками Настройка и детализация ASeI

- ① Настройка времени УФ стерилизации
- ② Настройка интенсивности УФ
- ③ Настройка времени очистки воздуха
- ④ Настройка интенсивности очистки воздуха
- ⑤ Настройка интервала подключения к главной панели управления
- ⑥ Настройка языка ASeI (КОР/АНГЛ/РУС)
- ⑦ Настройка времени вентиляционных работ
- ⑧ Настройка замкнутости/незамкнутости ASeI
- ⑨ Настройка времени автоматической работы ультрафиолета в ASeI
- ⑩ Настройки камеры ASeI
- ⑪ Настройка пользовательского пароля ASeI
- ⑫ Настройка пароля Администратора ASeI
- ⑬ Настройка названия для аппарата ASeI
- ⑭ Функция открытия общего порта ASeI (COM PORT)
- ⑮ Функция закрытия общего порта ASeI (COM PORT)
- ⑯ Функция загрузки настроек ASeI
- ⑰ Функция сохранения настроек ASeI
- ⑱ Настройка журнала ASeI (Log)
- ⑲ Закрыть настройки ASeI



GUI (графический интерфейс пользователя) лифта ASeI



Результаты Тестирования ASeI





■ Вид спереди

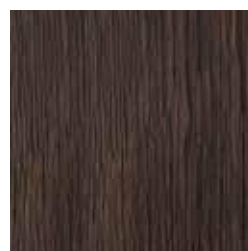


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-S2+ASel (Air Sterilizer / Anti Virus System)
COP-E3
FL Panel (MW-08)
STS Mirror
STS Mirror + FL Panel (MW-08)
STS Mirror + FL Panel (MW-08) + Etching (Logo)
HR-E1
PVC DecoTile

FL Panel (MW-08)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.



■ Вид спереди

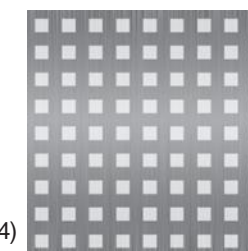


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E9 (STS Hairline)
COP-E3
STS Hairline + Etching (ET-04)
STS Hairline
STS Hairline + Etching (ET-04)
STS Hairline + Etching (ET-04)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-04)

Etching (ET-04)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 02 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

СТАНДАРТ 03 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E10 (STS Hairline)
COP-E3
STS Hairline + Etching (ET-05)
STS Hairline
STS Hairline + Etching (ET-05)
STS Hairline + Etching (ET-05)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-05)

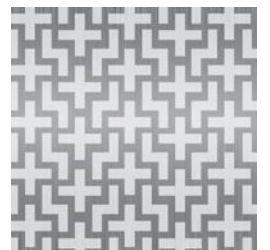
Etching (ET-05)



ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E7 (STS Hairline)
COP-L1
STS Hairline + Etching (ET-01)
STS Hairline
STS Hairline + Etching (ET-01)
STS Hairline + Etching (ET-01)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-06)

Etching (ET-01)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 04 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

СТАНДАРТ 05 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E8 (STS Hairline)
COP-L1
STS Hairline + Etching (ET-07)
STS Hairline
STS Hairline + Etching (ET-07)
STS Hairline + Etching (ET-07)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-05)

Etching (ET-07)

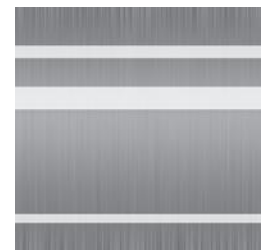


Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E2 (STS Hairline)
COP-E3
STS Hairline + Etching (ET-02)
STS Hairline
STS Hairline + Etching (ET-02)
STS Hairline + Etching (ET-02)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-04)

Etching (ET-02)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 06 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E9 (STS Mirror)
COP-E3
STS Mirror + Etching (ET-08)
STS Mirror
STS Hairline + Etching (ET-08)
STS Hairline + Etching (ET-08)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-04)

Etching (ET-08)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 07 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди

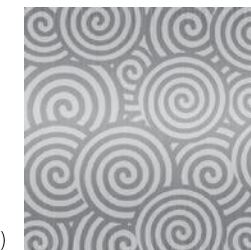


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E2 (STS Mirror)
COP-E3
STS Mirror + Etching (ET-06)
STS Mirror
STS Hairline + Etching (ET-06)
STS Hairline + Etching (ET-06)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-06)

Etching (ET-06)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 08 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди

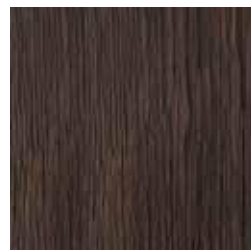


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E8 (STS Mirror)
COP-L1
STS Mirror + Etching (ET-07)
STS Mirror
STS Mirror + FL Panel (MW-08)
STS Mirror + Etching (ET-07)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-05)

FL Panel (MW-08)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

СТАНДАРТ 09 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E7 (STS Mirror)
COP-L1
STS Mirror + Etching (ET-02)
STS Mirror
STS Mirror + FL Panel (SW-02) + Etching (ET-02)
STS Mirror + FL Panel (SW-02) + Etching (ET-02)
HR-E1
PVC DecoTile (DM-06)

FL Panel (SW-02)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

ПРЕМИУМ 01

ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПРЕМИУМ 02

ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди



■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E10 (STS Ion Gold Mirror)
COP-E3
(STS Ion Gold Mirror) + Etching (ET-07)
STS Ion Gold Mirror
STS Ion Gold Mirror + HPL Panel (Bianco Marble)
STS Ion Gold Mirror + HPL Panel (Bianco Marble)
HR-E1 (STS Ion Gold)
Marble (на месте)

HPL Panel (Bianco Marble)

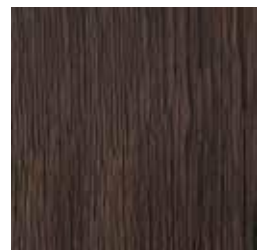


Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

Non Standard (STS Mirror + STS Hairline)
COP-E3
STS Hairline + Etching (ET-08)
STS Hairline
STS Mirror + STS Hairline
STS Mirror + FL Panel (MW-08)
HR-E1
Marble (на месте)

FL Panel (MW-08)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

ПРЕМИУМ 03 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди

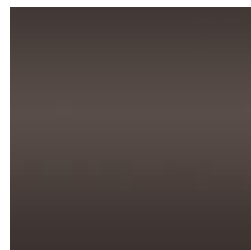


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

CS-E9 (STS Ti Black Mirror)
COP-E1
STS Ti Black Mirror
STS Ti Black Mirror + LCD Monitor
STS Ti Black Mirror + Matt Bronze Glass
STS Ti Black Mirror
HR-E1
Marble (на месте)

Matt BronzeGlass



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

ПРЕМИУМ 04 | ДИЗАЙН КАБИНЫ



■ Вид спереди

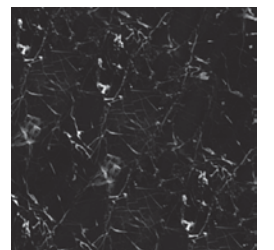


■ Вид сзади

ПОТОЛОК
ПАНЕЛЬ
ДВЕРИ КАБИНЫ
ПЕРЕДНЯЯ СТЕНА
БОКОВЫЕ СТЕНЫ
ЗАДНЯЯ СТЕНА
ПОРУЧЕНЬ
ПОЛ

Non Standard (STS Hairline)
COP-E3
STS Mirror + Etching (ET-07)
STS Hairline
STS Mirror + HPL Panel (Black Marble)
STS Mirror + STS Hairline
HR-E1
Marble (на месте)

HPL Panel (BlackMarble)



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.



ДВЕРИ ШАХТЫ STS Hairline + Etching (ET-04)
ОБРАМЛЕНИЕ J-101 (Narrow Jamb)
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3



ДВЕРИ ШАХТЫ STS Mirror + Etching (ET-02)
ОБРАМЛЕНИЕ J-201 (Wide Jamb Without Transom Panel)
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3



ДВЕРИ ШАХТЫ STS Mirror + Etching (ET-08)
ОБРАМЛЕНИЕ J-211 (Wide Jamb With Transom Panel)
ИНДИКАТОР НН-Е1
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3



ДВЕРИ ШАХТЫ STS Ion Gold Hairline + Etching (ET-06)
ОБРАМЛЕНИЕ J-211 (Wide Jamb With Transom Panel)
ИНДИКАТОР НН-Е1
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3



ДВЕРИ ШАХТЫ STS Ion Bronze Hairline + Etching (ET-01)
ОБРАМЛЕНИЕ J-211 (Wide Jamb With Transom Panel)
ИНДИКАТОР НН-Е1
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3



ДВЕРИ ШАХТЫ STS TI Black Hairline + Etching (ET-07)
ОБРАМЛЕНИЕ J-211 (Wide Jamb With Transom Panel)
ИНДИКАТОР НН-Е1
ВЫЗЫВНОЙ ПОСТ НВ-Е3

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.



ET-01



ET-02



ET-04



ET-05



ET-06



ET-07



ET-08

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

■ ПАНЕЛИ ПРИКАЗОВ



COP-E1 COP-E3 COP-W1

■ ВЫЗЫВНЫЕ ПОСТЫ



HB-E1 HB-E3 HB-L2 HB-W1



HIB-E1 HIB-E3 HIB-L2 HIB-W1



HCOP-E1 HCOP-E3 HCOP-W1

■ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ХОЛЛОВ/КАБИН



HI-E1



HI-L2

■ ПОРУЧНИ

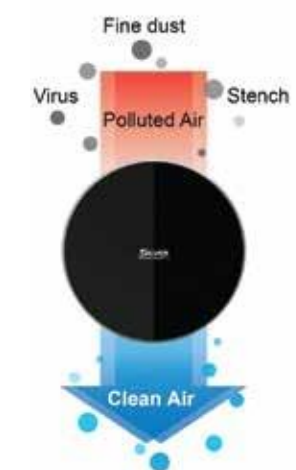


HR-E1



HR-E2

■ УМНЫЙ СТЕРИЛИЗАТОР ВОЗДУХА



Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.



CS-E2



CS-E7



CS-E8



CS-E9



CS-E10

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

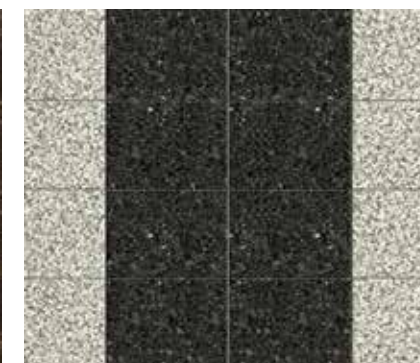
■ МАТЕРИАЛ ПОЛОВ / PVC DECOTILE



DM-04



DM-05



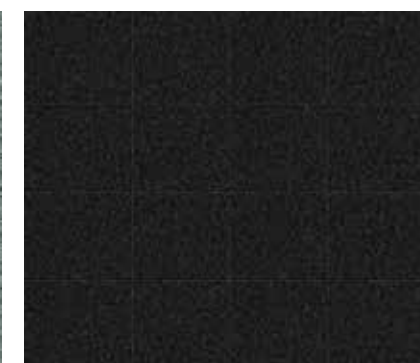
DM-06



JD-01



JD-02



JD-03

■ ЦВЕТА КРАШЕНОЙ СТАЛИ



RAL 5010_GENTIANBLUE



RAL 5024_PASTELBLUE



RAL 6001_EMERALDGREEN



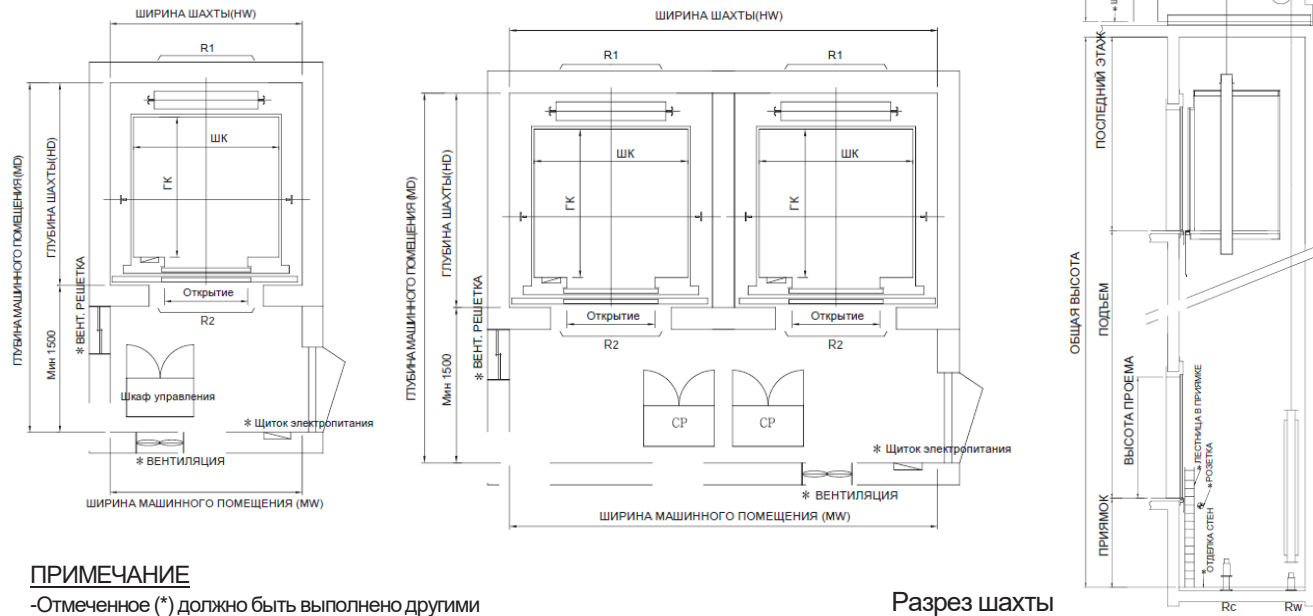
RAL 7035_LIGHTGREY



RAL 9006_WHITEALUMINIUM

Цвета и пропорции на картинке могут отличаться от настоящих.

С машинным помещением (MR)



ПРИМЕЧАНИЕ

-Отмеченное (*) должно быть выполнено другими

Разрез шахты

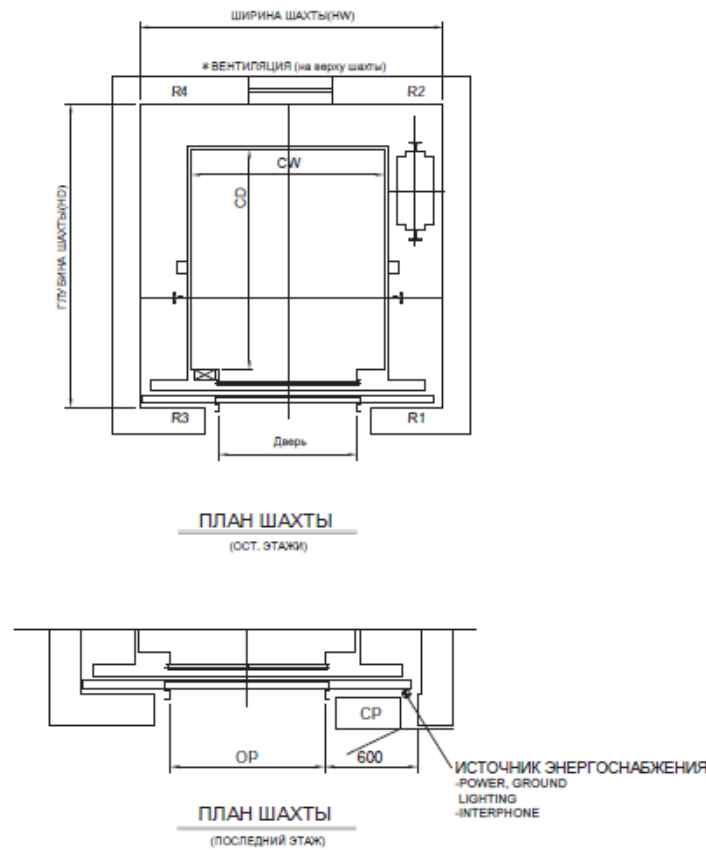
Скорость [м/мин]	Грузоподъемность Чел. кг	Двери Тип Ширина	Кабина		Шахта				Машинное помещение				Нагрузки в машинном помещении(кг)		Нагрузки в приямке(кг)		
			CW	CD	Одиночная	Парная	Одиночное	Парное	R1	R2	Rc	Rw					
			HW	HD	HW	HD	MW	MD	MW	MD							
60 - 105	5	400	2P-CO 800	1100 950	1750	1550	3650	1550	2050	3050	3950	3100	3700	2300	5150	3200	
	6	450	2P-CO 800	1400 1100	1800	1450	3750	1450	2100	2950	4050	2950	3800	2350	5500	3300	
	7	525	2P-CO 800	1400 1000	1800	1650	3750	1650	2100	3150	4050	3050	4200	2800	6200	4500	
	8	630	2P-CO 800	1400 1100	1800	1700	3750	1700	2100	3200	4050	3150	4500	3100	6550	4700	
	9	680	2P-CO 800	1400 1250	1800	1850	3750	1850	2100	3350	4050	3300	4900	3400	6550	4700	
	10	750	2P-CO 800	1400 1350	1800	1950	3750	1950	2100	3450	4050	3400	5400	3850	7800	5500	
	12	900	2P-CO 900	1600 1350	2000 1950	4150 1950	2300 3450	4450 3400	2100 3350	4050 3300	4900 3400	3400 6650	5750 4100	9400 6650			
	13	1000	2P-CO 1100	1600 1400	2150 2050	4500 2050	2350 3500	4850 3500	2100 3200	4050 3150	4900 3150	3500 6150	4600 6150	9950 6900			
			2P-CO 800	1100 2100	1850 2550	3850 2550	2150 4050	4150 4050									
	15	1150	2P-CO 1000	1800 1500	2250 2150	4650 2150	2550 3600	4950 3550	2100 2900	3550 5650	3600 3600	10000 8250	13600 9500				
	17	1250	2P-CO 1100	1950 1400	2600 2100	5350 2100	2900 3550	5650 3600	2100 2900	4100 5650	3800 3800	11600 8700	15400 11600				
	21	1600	2P-CO 1100	1950 1750	2600 2600	5350 2600	2900 4100	5650 3800	2100 3200	3800 6250	3800 3800	13000 9700	17300 13100				
	24	1800	2P-CO 1200	2350 1600	2900 2300	5950 2300	3200 3800	6250 3800	2100 3200	3900 6250	3900 3900	14400 10600	19100 14600				
26	2000	2P-CO 1200	2350 1700	2900 2400	5950 2400	3200 3900	6250 3900	2100 3200	4200 6250	4200 4200	17900 12600	23700 18300					

Скорость [м/мин]	Грузоподъемность Чел. кг	Двери Тип Ширина	Кабина		Шахта				Машинное помещение				Нагрузки в машинном помещении(кг)		Нагрузки в приямке(кг)	
			CW	CD	Одиночная	Парная	Одиночное	Парное	R1	R2	Rc	Rw				
			HW	HD	HW	HD	MW	MD	MW	MD						
120 - 150	12	900	2P-CO 900	1600 1350	2150 2050	4500 2050	2450 3850	4500 3850	11100 7600	13300 10100						
	13	1000	2P-CO 900	1600 1400	2150 2100	4500 2100	2450 3900	4500 3900	11650 7800	13900 10600						
	15	1150	2P-CO 1000	1800 1500	2350 2200	4900 2200	2650 4000	4900 4000	12300 8300	17600 13300						
	17	1250	2P-CO 1000	1900 1500	2450 2200	5100 2200	2750 4000	5100 4000	13100 8900	18000 13600						
	21	1600	2P-CO 1100	1900 1800	2450 2500	5100 2500	2750 4300	5100 4300	13900 9400	19600 14400						

Грузоподъемность(кг)	Скорость (мм)	Последний этаж (мм)	Приямок (мм)	Высота машинного помещения (мм)	Примечание
400 - 1600	60	3800	1500(1200)	2200	(1200) : Урег. буфер
	90	3900	1600	2400	
	105	4000	1700	2400	
1800 - 2500	45	3900	1600	2600	
	60	4000	1700	2600	

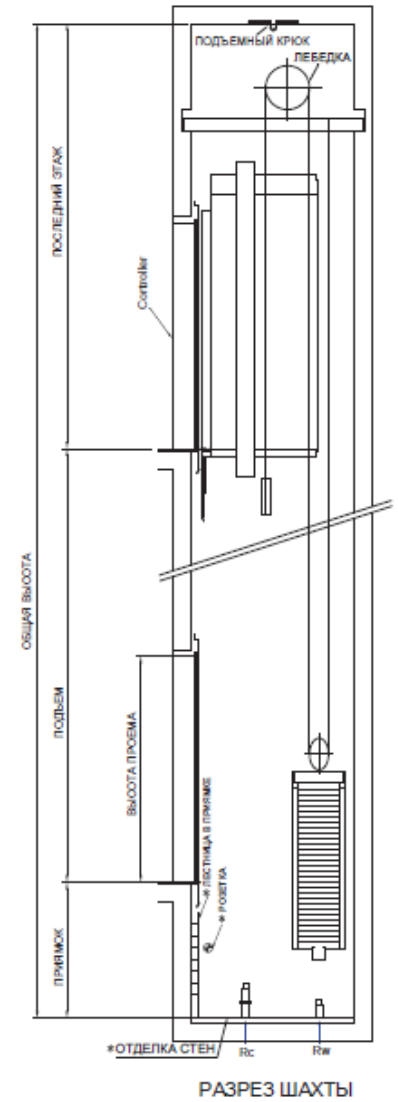
Скорость	Последний этаж (мм)	Приямок (мм)	Высота машинного помещения (мм)	Примечание
120	4600	2000	2400	
150	4800	2200	2400	

Без машинного помещения (MRL)



ПРИМЕЧАНИЕ

-Отмеченное (*) должно быть выполнено другими

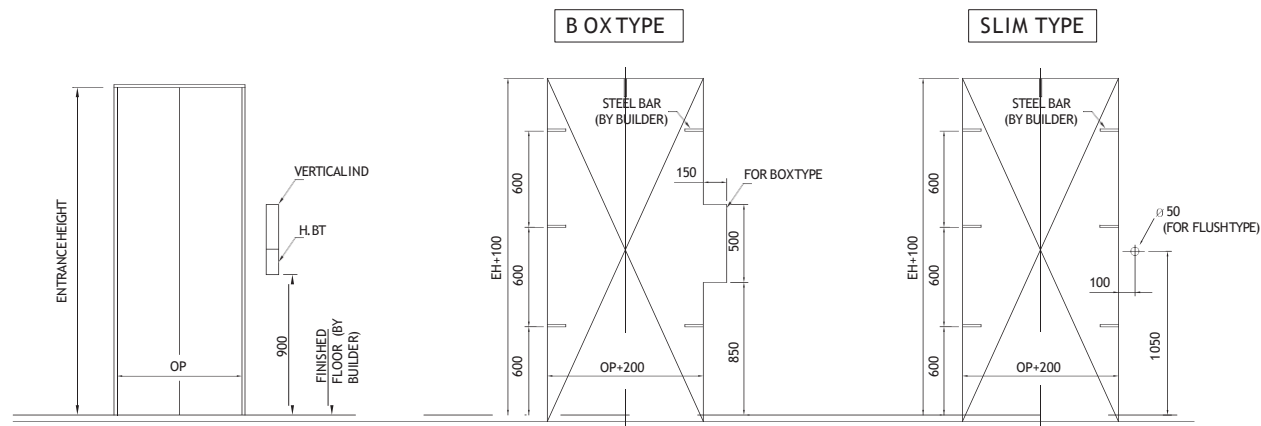


(Ед.изм : мм)

Скорость [м/мин]	Грузоподъемность Чел. кг	Двери Тип Ширина	Кабина		Шахта		Нагрузки в машинном помещении(кг)				Нагрузки в приямке(кг)	
			CW	CD	HW	HD	R1	R2	R3	R4	Rc	Rw
60 - 105	6	450	2P-CO 700	1100 1100	1750 1800	2200 4000	1500 400	4500 3250				
	7	525	2P-CO 800	1100 1300	1850 1850	2200 4000	1500 400	4500 3250				
	8	630	2P-CO 800	1100 1400	1850 1900	2200 4300	1600 600	4800 3500				
	9	680	2P-CO 800	1300 1300	1950 1850	2200 4300	1600 600	4800 3500				
	10	750	2P-CO 800	1300 1400	1950 1900	2300 4500	1700 600	5000 3700				
	12	900	2P-CO 900	1500 1400	2150 1900	2600 5100	1900 700	5700 4300				
	13	1000	2P-CO 1000	1600 1400	2300 1900	2600 5200	1900 700	6700 4800				
			2P-CO 1000	1100 2100	2150 2500							
	15	1150	2P-CO 1000	1800 1450	2400 1950	2900 5850	2150 850	8000 5800				
	17	1275	2P-CO 1100	2000 1400	2950 2200	3500 6800	3500 1100	9400 6800				
21	1600	2P-CO 1200	2100 1600	3050 2300	4700 7200	3000 1200	11000 7500					
26	2000	2P-CO 1200	2350 1650	3300 2450	6200 7600	3500 1400	17500 10500					

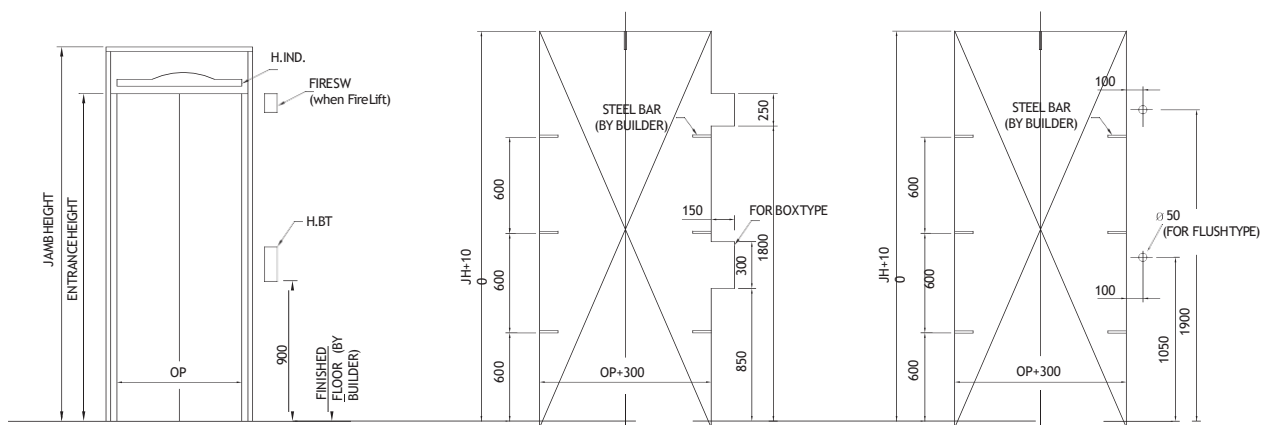
Грузоподъемность(кг)	Скорость (м/мин)	Послед. этаж (мм)	Приямок (мм)	Примечание
400 - 1150	60	3800	1500(1200)	(1200) : Урег. буфер
	90	3900	1600	
	105	4000	1700	
1200 - 2000	60	4500	1700	
	90	4700	1800	
	105	4900	2000	

ВХОДНАЯ ЧАСТЬ ЛИФТА



УЗКОЕ ОБРАМЛЕНИЕ
TYPE: J-101

Широкое обрамление и W/O TRANSOM
TYPE: J-301



WIDE JAMB & W/ TRANSOM
TYPE: J-311

Работы, не относящиеся к производству лифтов

Работы, приведённые ниже, не включены в работы по установке лифта и должны выполняться строительными подрядчиками в соответствии с нашими чертежами, соответствующие международным или местным нормам и правилам.

Шахта

- Любые проектные решения относительно шахты, принятые во время строительства, включая вентиляцию должны соответствовать нормам действующего законодательства.
- Возвести сухой приямок, согласно спецификации завода-изготовителя, рассчитанный на заданные заводом, изготовителем нагрузки. Произвести отделочные работы после монтажа оборудования (стяжка, покраска).
- Установка стальной арматуры для крепления обрамления дверей шахты на каждом этаже (по согласованию с монтажной компанией).
- Строительные работы, связанные с чистовыми работами после установки этажных сигнальных приспособлений, подводка, покраска стен, полов и перегородок, а установка обрамлений, если требуется.
- Обеспечение входа и лестницы в приямок
- Поставка и установка лицевой панели.
- Обеспечение аварийных выходов и электропитания в шахте при необходимости.
- Допуск аварийных выходов и электропроводки в глухих участках шахты, где требуется.
- Величина отклонений от вертикали по всей высоте шахты не более 30мм.
- Установка в приямок освещения, водонепроницаемой розетки в удобном для использования месте выключателя, должны находиться вблизи от входа в приямок. Розетка должна быть заземлена.

Машинное помещение

- Прокладка проводов между станцией и системой управления здания.
- При необходимости, установка балки или крюка, в месте и по размерам, указанным поставщиком лифта для каждой шахты.
- Обеспечение шумоизоляции между машинным помещением и прилегающими жилыми помещениями.
- Возведение машинного помещения с доступом, вентиляцией и бетонным полом. Температура в машинном помещении должно быть 5-40 C°, относительная влажность не превышает 90%(месячный показатель) и 95%(дневной показатель).
- Размер выхода должен быть не менее 1000мм(Ш)x2000мм(В).
- Подвод силового кабеля и кабеля заземления между щитом электропитания здания и распределительным щитом в машинном помещении. Источник освещения должен быть установлен отдельно.
- Установка соответствующего источника освещения и питания в машинном помещении.
- Оснащение машинного помещения дополнительными устройствами осуществляется в рамках действующего законодательства.
- Установка огнестойкой двери в машинное помещение (степень огнестойкости определяется проектом).
Установка люка с откидной ручкой.

Разное

- Для срабатывания режима пожарной тревоги требуется подведение нормального разомкнутого контакта от пожарной сигнализации здания к станции управления.
- Машинное помещение и шахта должны быть свободны от грязи и вредных газов.
- Обеспечение электро питания для освещения, эл. инструментов, сварки, и прочих приборов, необходимых в ходе монтажных работ.
- В шахте и машинном помещении не должно быть трубопроводов и электрических проводов, не относящихся к работе лифта.
- Все розетки должны иметь заземление.
- Предоставление складского помещения для хранения деталей лифта на время проведения монтажных работ.



Главный офис SILVER Elevator Korea

49, Bongeunsa-ro, 22-gil, Gangnam-gu, Seoul, 06127, Republic of Korea
Tel : +82_2_3275_2062 Fax : +82_2_368_1199

Сильвер Элевейтор Корея оставляет за собой право вносить изменения в дизайн и технические характеристики без предварительного уведомления.

Авторские права © 2020 SILVER Elevator Korea
Интернет сайт : www.silverkorea.com